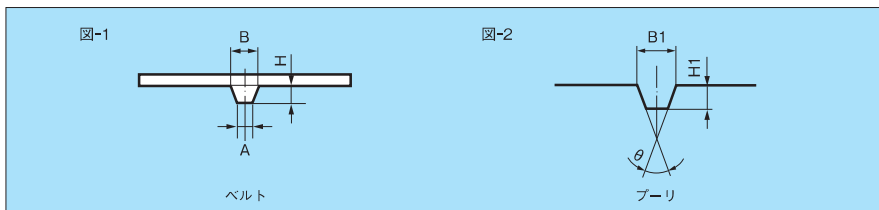


ガイド加工

ベルトの片寄り、蛇行を防止するためによく用いられる方法で、ベルトのプーリ側にガイドを取り付けて、プーリに設けられた溝にはめ込むものです。



タイプ名	材質	形状	色調	製品寸法			プーリ溝寸法			最小プーリ径
				A	B	H	θ	B1	H1	
TV-5-E	抗菌・防カビ耐湿熱性ポリウレタン		白	8.5	10	2	40°	14	4	φ15
TV-M	ポリウレタン		白	6	10	5.5	40°	14	7.5	
TV-M-E	抗菌・防カビ耐湿熱性ポリウレタン		白	6	10	5.5	40°	14	7.5	φ40
M	PVC		白	7	12.5	8	40°	16.5	10	
A	PVC		白	7	12.5	8	40°	16.5	10	φ120
TV-13-E	抗菌・防カビ耐湿熱性ポリウレタン		白	7.5	13	8	40°	16.5	10	φ70
TV-15	ポリウレタン		白	9.5	15	8	40°	18.5	10	φ70
TV-17	ポリウレタン		白	9.5	17	11	40°	21	13	φ80
V2-EXM [※]	抗菌・防カビ耐湿熱性ポリウレタン [※]		青	2	5	3	40°	8	4	φ15
V2-E	抗菌・防カビ耐湿熱性ポリウレタン		白	2	5	3	50°	9	4	φ30
TV-K	ポリウレタン		白	4	7	4.5	50°	11	6.5	φ30
TV-2	ポリウレタン		白	7.8	10	3	40°	14	4	φ30
TV-2-E	抗菌・防カビ耐湿熱性ポリウレタン		白	7.8	10	3	40°	14	4	φ30
TV-3	ポリウレタン		白	13.5	15	2.5	30°	19	3.5	φ30
TV-4	ポリウレタン		あめ色	5	7	3	40°	11	4	φ30

●推奨ベルトタイプ・・・心体が2プライ以上 ※次亜塩素酸ナトリウム水溶液に対して耐性を有する。

プロテクトシール加工



食品搬送用ベルトの耳ほつれによる異物混入対策に、端部処理を行います。
次亜塩素酸ナトリウム水溶液に耐性のあるベルトを使用する場合は、同じく次亜塩素酸ナトリウムに耐性のあるプロテクトシールEXをご指定ください。

サイドウォール加工



サイドウォール、Mウォール加工は、バラ物搬送の荷こぼれ防止に使用します。
傾斜部搬送には、横長の折り曲げ機加工と併用して使用されるのが最適です。

Mウォール加工



クッション材加工

搬送物の保護、搬送物の押さえにベルト表面に様々な素材を加工できます。



スポンジ被覆型クッション



スポンジ・ジャージ被覆型クッション

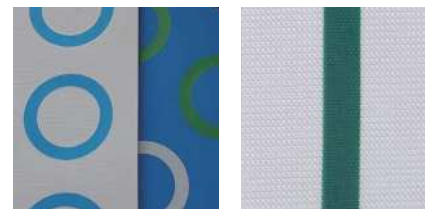


ウレタンシートアーチ型クッション



ベルトシートアーチ型クッション

マーキング加工



搬送物の位置決め確認などにベルト表面にマーキング加工をすることが可能です。

プリント加工



ベルト表面にロゴマークなどのスクリーン印刷をすることが可能です。

特殊加工品

棧加工

NLG™は、主として整列搬送や荷こぼれ防止、傾斜搬送時のすべり防止用として各種の棧を取り付けることが出来ます。押し出し成型の既製品からベルト素材など、スポンジ、ウレタンシートなど、様々な素材を加工し、お客様のニーズに応えます。

折り曲げ棧加工

タイプ	素材	形状	H寸法 (mm)	W寸法 (mm)	T寸法 (mm)	T ₁ 寸法 (mm)	最小ブリー径 (mm)
Tクリート B型			30まで	5	3.2	1.6	φ40
			30まで	10	3.2	1.6	φ70
			40~100	5	4.1	1.6	φ40
			40~100	10	4.1	1.6	φ70
Tクリート B型70°	ウレタン樹脂ベルト		30まで	10	3.2	1.6	φ70
			40~50	10	4.1	1.6	φ70
			30まで	10	3.2	1.6	φ70
			40~50	10	4.1	1.6	φ70
Tクリート B型先折れ 120°~130°			30まで	10	3.2	1.6	φ70
			40~50	10	4.1	1.6	φ70



TクリートB型



TクリートB型70°



TクリートB型先折れ



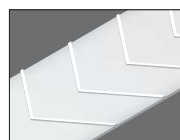
SIN型



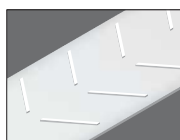
TAN型

中寄棧加工

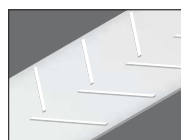
傾斜搬送のすべり防止、送物を中央に集め荷こぼれ防止、標準角度120°



中寄棧V字型



中寄棧間欠型



中寄棧チドリ型A



中寄棧チドリ型B

押し出し成型棧

タイプ	素材	色	形状	H寸法 (mm)	B寸法 (mm)	W寸法 (mm)	最小ブリー径 (mm)
Tクリート棧 AE(H20)	ポリウレタン	白		20	4	12	φ40
Tクリート棧 AE(H30)	ポリウレタン	白・緑		30	6	15	φ40
Tクリート棧 AE(H40)	ポリウレタン	白		40	6	15	φ40
Tクリート棧 AE(H50)	ポリウレタン	白・緑		50	6	15	φ40



TクリートA型



直立型

表面材加工

ベルト表面には、スポンジやゴム、ウレタンなどのシート類を貼り付け加工ができます。



天然ゴムシート加工



スポンジ加工 粗目



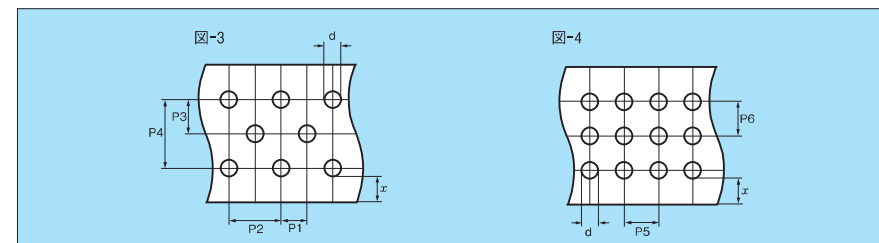
スポンジ加工 中目



スポンジ加工 細目

穴あけ加工

パキュームなどの目的でベルトに穴あけ加工を施す場合、下記のような形状が一般的です。



注意点

1. 穴径は φ3、φ5、φ10、φ15、φ20、φ30です。その他の穴径についてはご相談ください。
2. P1、P3、P5、P6は穴径d+6mm以上としてください。
3. P2、P4は穴径d×2+6mm以上としてください。
4. 端部xは6mm以上あけてください。
5. ベルト強度が低下しますのでご注意ください。