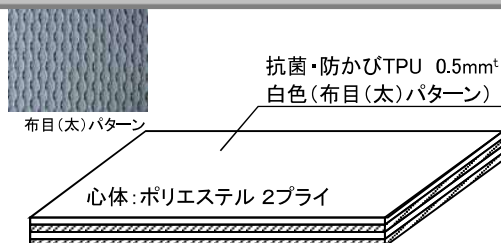


低収縮／抗菌・防かびベルト
ベルト品種 **MX333WS**

グループ **M-U5**

ベルトの仕様



TPU: 熱可塑性ポリウレタン

すり込み収縮防止

- 裏面帆布に特殊な帆布を採用
海産物、食肉、パン、菓子などの搬送で問題となる、塩分や油分の浸透、粉体のすり込みによるベルト収縮を解消。
- 表面パターン付きのため、搬送物のグリップ力に優れたベルトです。

【性能】



ベルトの性能

ベルト品種	厚さ mm	質量 kg/m ²	許容張力 N/mm	最小プーリ径 mm (標準エンドレス)	ナイフエッジ 半径 mm	使用可能温度範囲		標準 エンドレス 方法	最大 製造 幅mm
						乾熱温度 ℃	湿熱温度 ℃		
MX333WS	1.7	1.5	3	15	×	-30~100※1	0~80	電光式	1,200

※1 連続使用の場合は、使用可能温度Max.80℃になります。

※2 耐油・耐薬品性能は、カタログU101-C: P.71~73の『Tailorbelt-U®のグループA』の欄を参照ください。

主な用途

食肉スライサーの送り部およびパン生地丸め工程など、すり込み収縮で問題となるラインに最適。

エンドレス方法

	加熱式						常温式	金具 #25	Premium 金具	Premium ファスナー
	オーバーラップ	ラップ	電光	Premium電光	金属検出機斜め電光	FOF	ラップ			
適用	—	—	◎	—	○	—	—	○	—	—
最小プーリ径(mm)	—	—	15	—	15	—	—	30	—	—

◎: 標準 ○: 適用可 —: 適用不可

※金属検出機用ベルトは別途ご用意ください。

栈付け加工

蛇行防止栈	M5, M5(S), M7, MM形など
荷こぼれ防止栈	—
傾斜搬送栈	M5, M7, M, T20, T30, T40, T50, BTR20~100, TS20~50形など

※栈の最小プーリ径はカタログU101-C: P.53を参照ください。

その他加工

耳部処理加工	—
マーキング加工	—
センターシーム	—



【注意】改良のため、予告なしに仕様変更することがあります。 (2018年9月改訂)