

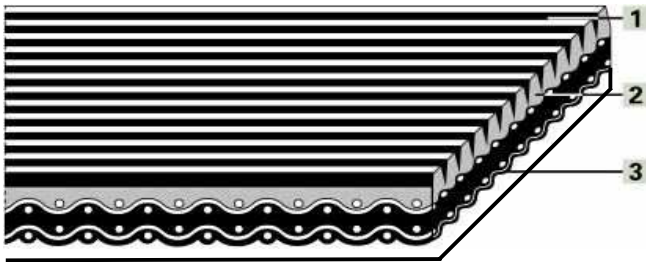
製品データシート

HAL-12EC



製品概要	
製品グループ:	高性能コンベヤベルト、加工用ベルト
製品サブグループ:	ゴム搬送/加工用ベルト
適合産業分野:	物流、包装、製紙/紙工、木材
適合用途:	加速ベルト、下降傾斜搬送、一般搬送用ベルト、上昇傾斜搬送、紙類取扱い
製品特性:	一定の摩擦係数、温度変化の影響を受けない
搬送方法:	下降傾斜、水平、上昇傾斜

製品構造



製品構造/設計

1 搬送側 (材質):	ゴム (EPDM)
1 搬送側 (表面):	縦溝付
1 搬送側 (付着性):	高付着性
1 搬送側 (色調):	グリーン
2 心体層 (材質):	ポリエステル (PET)
プライ数:	2
3 走行側/プリー側 (材質):	不織布
3 走行側/プリー側 (表面):	平滑
3 走行側/プリー側 (色調):	ライトグレー

製品特性

スベリ台使用:	○
キャリヤローラ:	○
トラフ搬送:	×
カーブ搬送:	×
ナイフエッジ走行:	×
永久帯電防止:	○
金属検知器適用:	×
難燃性:	×
食品適合 FDA:	×
食品適合 USDA:	×
食品適合 EU適合:	×
その他の適合/承認:	×

技術データ

ベルト厚さ:	4.5 mm	0.18 in.
ベルト重量:	3.7 kg/m ²	0.76 lbs./sq.ft
ナイフエッジ最小半径:	NA mm	NA in.
最小ドラム/プリー径:	70 mm	2.8 in.
逆屈曲がある場合の最小プリー径:	NA mm	NA in.
1%伸ばすに要する単位巾当り張力K1% (静的値 ハバジット規格 SOP3-064)::	20 N/mm	114 lbs./in.

1%伸ばすに要する単位巾当り張力K1% (弛緩時 ISO 21181/EN 1723 ハバジット規格 SOP3-155):	13 N/mm	74 lbs./in.
単位巾当り許容引張強さ	20 N/mm	114 lbs./in.
許容温度 連続使用:	最低 -5 °C 最高 60 °C	最低 23 °F 最高 140 °F
鋼製駆動プーリ上の摩擦係数:	0.40 [-]	0.40 [-]
ゴム貼り鋼製駆動プーリ上の摩擦係数:	NA [-]	NA [-]
防錆処理鋼板滑り台上の摩擦係数:	NA [-]	NA [-]
フェノール樹脂滑り台に対する摩擦係数:	NA [-]	NA [-]
ステンレス鋼板滑り台上の摩擦係数:	NA [-]	NA [-]
製造巾:	1100 mm	43 in.
その他の製造巾:	NA mm	NA in.

数値はいずれも標準条件(23°C 相対湿度50%)における概略値を示しており(DIN 50005/ISO 554) 標準ジョイント方式に基づいています

取付け/取扱い要領

初期張率(ϵ)は0.3%以下にしないで下さい; ベルトを緩めて取り付け全負荷状態で完全にベルトが走行する迄テンションを調節して下さい

制約

この製品はATEX指令(爆発性の雰囲気—ATEX95基準またはEU条例94/9)に基づいたテストをまだ行っていないためそれぞれの環境でユーザが分析を行うことを前提としています

標準ジョイント方式: サーマフィックス
代替ジョイント方式: アンカー 40SP SS-300

製造物責任 使用責任

ハバジット製品の選択と使用は、当該選択および使用がハバジットの正規販売員による推奨に基づいて行われなかった場合、製品の安全性に関連する領域を含め、顧客の皆様の責任となります。指示・情報はすべて、推奨であり、信頼できるものと考えていますが、通常または特定の使用についてのこれらの正確性または妥当性に関して、明示または黙示を問わずいかなる種類の表明および保証も一切行うものではありません。ここに示されているデータは、試験室内で小規模テスト設備により標準テスト条件で得られたもので、必ずしも工業用途の製品性能に適合するものではありません。新しい知識や経験により、予告なしで短期間に修正・変更が行われることがあります。使用条件はハバジットやその関係会社の支配外のことなので、ここに記述した製品の適合性や処理能力について当社は責任を一切負うことができません。同じことが、処理実績・生産・製造品ならびに発生しうる欠陥、損害、間接損害および更に広範囲の結果についても適用されます。

作成日: 2007年6月27日